

## Priloga

## »Priloga 10: Postopek preverjanja

| Št.   | Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil        | Opis izvajanja aktivnosti, nalog in opravil                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 010   | Vizualni pregled tahografa                    | Tehnik pred začetkom preverjanja opravi vizualni pregled tahografa za ugotovitev morebitnih mehanskih poškodb.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 015   | Pregled plombiranih mest                      | Pregledajo se vsa plombirana mesta (servisna). V primeru poškodovanih ali manjkajočih plomb je treba tahograf poslati v popravilo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 020   | Ugotovitev identičnosti                       | Po vizualnem pregledu je treba preveriti, ali se podatki na tipski ploščici, ki je v tahografu, ujemajo s samim tahografom in ali ima tahograf odobritev tipa.<br><br>Če tahograf nima odobritve tipa, se preverjanje ne opravi.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 030   | Preverjanje pred nameščanjem ali med kontrolo | Preverjanje pred nameščanjem se ne glede na vrsto tahografa izvede v odstranjenem stanju iz vozila.<br><br>Preverjanje med kontrolo se izvede glede na vrsto tahografa, kot je določeno v postopku kontrole zapisovalne opreme (priloga 12). V postopku preverjanja med kontrolo ni treba izdelati zapisnika o preverjanju. Rezultati preverjanja so podani v zapisniku o kontroli.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 030.1 | Preverjanje analognih tahografov              | Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri treh hitrostih v odvisnosti od merilnega območja tahografa: <ul style="list-style-type: none"> <li>– za merilno območje 60 km/h: 20, 40, 60 km/h,</li> <li>– za merilno območje 80 km/h: 30, 50, 70 km/h,</li> <li>– za merilno območje 100 km/h: 40, 70, 90 km/h,</li> <li>– za merilno območje 125 km/h: 40, 80, 120 km/h,</li> <li>– za merilno območje 140 km/h: 40, 80, 120 km/h,</li> <li>– za merilno območje 160 km/h: 60, 100, 140 km/h,</li> <li>– za merilno območje 180 km/h: 40, 100, 160 km/h.</li> </ul> Vsaka meritev hitrosti se izvede v trajanju najmanj 120 sekund.<br><br>Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa.<br><br>Z etalonom se na tahografskem vložku preveri zapis: <ul style="list-style-type: none"> <li>– časovnih skupin (postopek): <ul style="list-style-type: none"> <li>• dve minuti simuliranja vožnje pri 80 (60) km/h,</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce),</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja);</li> </ul> </li> <li>– poti v dolžini desetih kilometrov ob hitrosti 60 km/h ali 100 km/h;</li> <li>– hitrosti;</li> <li>– časa, ki se primerja s časom, ki ga tahograf prikazuje na prednji strani (prikazovalna plošča tahografa).</li> </ul> |

|       |                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 030.2 | Dovoljena odstopanja              | <p>Največja dovoljena odstopanja vrednosti (za merilnike in zapisovalnike)</p> <p>1. Pred vgradnjo in po servisiranju:</p> <p>(a) prevožena razdalja:<br/>odstopanje <math>\pm 1</math> % od dejanske razdalje pri razdalji najmanj en kilometer;</p> <p>(b) hitrost:<br/>odstopanje <math>\pm 3</math> km/h od dejanske hitrosti;</p> <p>(c) čas:<br/>odstopanje <math>\pm 2</math> minuti na dan in največ 10 minut na sedem dni, če čas urnega teka po navitju ni krajši od tega časa.</p> <p>2. Ob redni kontroli:</p> <p>(a) prevožena razdalja:<br/>odstopanje <math>\pm 2</math> % od dejanske razdalje pri razdalji najmanj en kilometer;</p> <p>(b) hitrost:<br/>odstopanje <math>\pm 4</math> km/h od dejanske hitrosti;</p> <p>(c) čas:<br/>odstopanje <math>\pm 2</math> minuti na dan ali <math>\pm 10</math> minut na sedem dni.</p> <p>3. Med uporabo (izredni pregled):</p> <p>(a) prevožena razdalja:<br/>odstopanje <math>\pm 4</math> % od dejanske razdalje pri razdalji najmanj en kilometer;</p> <p>(b) hitrost:<br/>odstopanje <math>\pm 6</math> km/h od dejanske hitrosti;</p> <p>(c) čas:<br/>odstopanje <math>\pm 2</math> minuti na dan ali <math>\pm 10</math> minut na sedem dni.</p> |
| 040.1 | Preverjanje digitalnih tahografov | <p>Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri naslednjih hitrostih: (40, 80, 120) km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v trajanju najmanj 60 sekund.</p> <p>S tem se preveri tudi časovna skupina »vožnja«.</p> <p>Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa.</p> <p>Preverjanje zapisovanja časovnih skupin (postopek):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce),</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

|       |                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 040.2 | Dovoljena odstopanja            | <p>Največja dovoljena odstopanja vrednosti</p> <p>Razdalja mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (razdalje najmanj 1000 m) (na podlagi zahteve (22)):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— <math>\pm 1</math> % pred namestitvijo,</li> <li>— <math>\pm 2</math> % ob namestitvi in ob rednih pregledih,</li> <li>— <math>\pm 4</math> % med uporabo (izredni pregled).</li> </ul> <p>Hitrost mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (na podlagi zahteve (25)):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— <math>\pm 6</math> km/h med uporabo (izredni pregled),</li> <li>— <math>\pm 3</math> km/h ob redni kontroli in ob vgradnji in</li> <li>— <math>\pm 1</math> km/h pred vgradnjo.</li> </ul> <p>Odstopanje časa v mejah <math>\pm 2</math> sekundi na dan (na podlagi zahteve (30)).</p>                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 050.1 | Preverjanje pametnih tahografov | <p>Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri naslednjih hitrostih: (40, 80, 120) km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v trajanju 60 sekund.</p> <p>S tem se preveri tudi časovna skupina »vožnja«.</p> <p>Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa.</p> <p>Preverjanje zapisovanja časovnih skupin (postopek):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce),</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in</li> <li>• dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 050.2 | Dovoljena odstopanja            | <p>Največja dovoljena odstopanja vrednosti</p> <p>Razdalja mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (razdalje najmanj 1000 m) (na podlagi zahteve 30):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— <math>\pm 1</math> % pred namestitvijo,</li> <li>— <math>\pm 2</math> % ob namestitvi in ob rednih pregledih,</li> <li>— <math>\pm 4</math> % med uporabo (izredni pregled).</li> </ul> <p>Hitrost mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (na podlagi zahteve (33)):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— <math>\pm 6</math> km/h med uporabo (izredni pregled),</li> <li>— <math>\pm 3</math> km/h ob redni kontroli in ob vgradnji in</li> <li>— <math>\pm 1</math> km/h pred vgradnjo.</li> </ul> <p>Odstopanje časa v mejah <math>\pm 2</math> sekundi na dan (na podlagi zahteve (41)).</p> <p>Merjenje položaja</p> <p>Zapisovalna naprava meri absolutni položaj vozila s pomočjo GNSS sprejemnika. Absolutni položaj se meri s koordinatami zemljepisne širine in dolžine v stopinjah in minutah, in sicer z ločljivostjo 1/10 minute.</p> |

|       |                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 050.5 | Daljinski prenos podatkov        | <p>Preveri se položaj DSRC modula:</p> <p>a. težka vozila: središče vetrobranskega stekla</p> <p>b. lahka vozila: središče vetrobranskega stekla ali zgornji del vetrobranskega stekla</p> <p>Preveri se delovanje daljinskega prenosa podatkov iz tahografa (DRSC).</p> <p>Razdalja DSRC bralnika od 2 do 10 metrov.</p> <p>Preveri se vzpostavitev zveze in identifikacija vozila in DRSC na daljavo.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 060   | Ustreznost/<br>neustreznost      | <p>Če so vsi rezultati preverjanja znotraj tolerančnih meja v skladu z dovoljenimi odstopanji za posamezno vrsto tahografa, se v zapisniku označi, da je tahograf ustrezen.</p> <p>Poleg tega se označi, ali zapisi ustrezajo prikazanim in odčitanim vrednostim na prikazovalni plošči tahografa.</p> <p>Če se pri preverjanju ugotovi odstopanje, ki je večje od dopustnega, tahograf ne ustreza zahtevam.</p> <p>Postopek preverjanja se zaključi, izda se zapisnik o preverjanju z negativno ugotovitvijo o skladnosti. V zapisnik se vpišejo vzroki za neustreznost.</p> <p>V postopku preverjanja nastanejo zapisi na tahografskem vložku ali izpisi rezultatov preverjanja, ki se priložijo zapisniku o preverjanju.</p> |
| 070   | Izdelava zapisnika o preverjanju | <p>Tehnik, ki je izvedel preverjanje, izpolni in podpiše zapisnik o preverjanju in priloži tahografske vložke ali izpise iz digitalnega ali pametnega tahografa.</p> <p>Za stranko se izdela kopija zapisnika brez prilog.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 080   | Zaključek preverjanja IA         | Tehnik podpisani zapisnik o preverjanju in priloge odda upravitelju delavnice.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 110   | Arhiviranje                      | <p>Zapisnik o preverjanju z vsemi prilogami, ki so nastale v postopku, in delovni nalog se hranita v delavnici tri leta po datumu njegovega nastanka.</p> <p>Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

«.