

Postopek preverjanja

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Opis izvajanja aktivnosti, nalog in opravil
010	Vizualni pregled tahografa	Tehnik pred začetkom preverjanja opravi vizualni pregled tahografa z namenom ugotovitve morebitnih mehanskih poškodb.
015	Pregled plombiranih mest	Pregledajo se vsa plombirana mesta (servisna). V primeru poškodovanih ali manjkajočih plomb je treba tahograf poslati v popravilo.
020	Ugotovitev identičnosti	Po vizualnem pregledu je treba preveriti, ali se podatki na tipski ploščici, ki je v tahografu, ujemajo s samim tahografom in ali ima tahograf odobritev tipa. Če tahograf nima odobritve tipa, se preverjanje ne opravi.
030	Preverjanje pred nameščanjem ali med kontrolo	Preverjanje pred nameščanjem se ne glede na vrsto tahografa izvede v odstranjenem stanju iz vozila. Preverjanje med kontrolo se izvede glede na vrsto tahografa, kot je določeno v postopku kontrole zapisovalne opreme (priloga 12). V postopku preverjanja med kontrolo ni treba izdelati zapisnika o preverjanju. Rezultati preverjanja so podani v zapisniku o kontroli.
030.1	Preverjanje analognih tahografov	Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri treh hitrostih v odvisnosti od merilnega območja tahografa: – za merilno območje 60 km/h: 20, 40, 60 km/h, – za merilno območje 80 km/h: 30, 50, 70 km/h, – za merilno območje 100 km/h: 40, 70, 90 km/h, – za merilno območje 125 km/h: 40, 80, 120 km/h, – za merilno območje 140 km/h: 40, 80, 120 km/h, – za merilno območje 160 km/h: 60, 100, 140 km/h, – za merilno območje 180 km/h: 40, 100, 160 km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede v trajanju najmanj 120 sek. Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa. Z etalonom se na tahografskem vložku preveri zapis: – časovnih skupin (postopek): • dve minuti simuliranja vožnje pri 80 (60) km/h, • dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce), • dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in • dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja); – poti v dolžini desetih kilometrov ob hitrosti 60 km/h ali 100 km/h; hitrosti; – časa, ki se primerja s časom, ki ga tahograf prikazuje na prednji strani (prikazovalna plošča tahografa).
030.2	Dovoljena odstopanja	Največja dovoljena odstopanja vrednosti (za merilnike in

		zapisovalnike) 1. pred vgradnjo in po servisiranju: (a) prevožena razdalja: odstopanje ± 1 % od dejanske razdalje pri razdalji najmanj en kilometer; (b) hitrost: odstopanje ± 3 km/h od dejanske hitrosti; (c) čas: odstopanje ± 2 min. na dan in največ 10 min. na sedem dni, če čas urnega teka po navitju ni krajši od tega časa. 2. Ob redni kontroli: (a) prevožena razdalja: odstopanje ± 2 % od dejanske razdalje pri razdalji najmanj en kilometer; (b) hitrost: odstopanje ± 4 km/h od dejanske hitrosti; (c) čas: odstopanje ± 2 min. na dan ali ± 10 min. na sedem dni. 3. Med uporabo (izredni pregled): (a) prevožena razdalja: odstopanje ± 4 % od dejanske razdalje pri razdalji najmanj en kilometer; (b) hitrost: odstopanje ± 6 km/h od dejanske hitrosti; (c) čas: odstopanje ± 2 minuti na dan ali ± 10 minut na sedem dni.
040.1	Preverjanje digitalnih tahografov	Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri naslednjih hitrostih: (40, 80, 120) km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v trajanju najmanj 60 sek. S tem se preveri tudi časovna skupina »vožnja«. Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa. Preverjanje zapisovanja časovnih skupin (postopek): - dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce), - dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in - dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja).
040.2	Dovoljena odstopanja	Največja dovoljena odstopanja vrednosti Razdalja mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (razdalje najmanj 1000 m) (na podlagi zahteve (22)): — ± 1 % pred namestitvijo, — ± 2 % ob namestitvi in ob rednih pregledih, — ± 4 % med uporabo (izredni pregled). Hitrost mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (na podlagi

		zahteve (25): — ± 6 km/h med uporabo (izredni pregled), — ± 4 km/h ob redni kontroli in — ± 3 km/h pred vgradnjo Odstopanje časa v mejah ± 2 sekundi na dan (na podlagi zahteve (30)).
050.1	Preverjanje pametnih tahografov	Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri naslednjih hitrostih: (40, 80, 120) km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v trajanju 60 sek. S tem se preveri tudi časovna skupina »vožnja«. Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa. Preverjanje zapisovanja časovnih skupin (postopek): • dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce), • dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in • dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja).
050.2	Dovoljena odstopanja	Največja dovoljena odstopanja vrednosti Razdalja mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (razdalje najmanj 1000 m) (na podlagi zahteve 30): — ± 1 % pred namestitvijo, — ± 2 % ob namestitvi in ob rednih pregledih, — ± 4 % med uporabo (izredni pregled). Hitrost mora biti izmerjena v naslednjih tolerančnih mejah (na podlagi zahteve (33): — ± 6 km/h med uporabo (izredni pregled), — ± 4 km/h ob redni kontroli in — ± 3 km/h pred vgradnjo Odstopanje časa v mejah ± 2 sekundi na dan (na podlagi zahteve (41)). Merjenje položaja Zapisovalna naprava meri absolutni položaj vozila s pomočjo GNSS sprejemnika. Absolutni položaj se meri s koordinatami zemljepisne širine in dolžine v stopinjah in minutah, in sicer z ločljivostjo 1/10 minute.
060	Ustreznost/ neustreznost	Če so vsi rezultati preverjanja znotraj tolerančnih meja v skladu z dovoljenimi odstopanji za posamezno vrsto tahografa se v zapisniku označi, da je tahograf ustrezen. Poleg tega se označi, ali zapisi ustrezajo prikazanim in odčitanim vrednostim na prikazovalni plošči tahografa. V primeru, da se pri preverjanju ugotovi odstopanje, ki je večje od dopustnega, tahograf ne ustreza zahtevam. Postopek preverjanja se zaključi, izda se zapisnik o preverjanju z negativno ugotovitvijo o skladnosti. V zapisnik se vpišejo vzroki za neustreznost.

		V postopku preverjanja nastanejo zapisi na tahografskem vložku ali izpisi rezultatov preverjanja, ki se priložijo zapisniku o preverjanju.
070	Izdelava zapisnika o preverjanju	Tehnik, ki je izvedel preverjanje, izpolni in podpiše zapisnik o preverjanju in priloži tahografske vložke ali izpise iz digitalnega tahografa. Za stranko se izdelava kopija zapisnika brez prilog.
080	Zaključek preverjanja IA	Tehnik podpisan zapisnik o preverjanju in priloge odda upravitelju delavnice.
110	Arhiviranje	Zapisnik o preverjanju z vsemi prilogami, ki so nastale v postopku, in delovni nalog se hranita v delavnici tri leta po datumu njegovega nastanka. Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.