

PRILOGA 2: Seznam dejavnosti, ki so povezane z naložbami pri operaciji naložbe v pred industrijsko predelavo lesa

Sifra kategorije SKD 2008	Naziv	Podprte aktivnosti	Proizvodi po KN 2012
A02.200	Sečnja	<ul style="list-style-type: none"> • proizvodnja sekancev v gozdu 	4401 21 Iveri, sekanci in podobno, iglavcev 4401 22 Iveri, sekanci in podobno, neiglavcev
C16.100	Žaganje, skobljanje in impregniranje lesa	<ul style="list-style-type: none"> • žaganje lesa, skobljanje lesa in druga strojna obdelava okroglega lesa • profiliranje, iveriranje, luščenje in rezanje okroglega lesa • proizvodnja lesenih železniških pragov • proizvodnja lesenih drogov, kolov ipd. • proizvodnja lesne volne, lesne moke, sekancev in iveri • sušenje lesa • impregnacija ali kemična obdelava lesa z zaščitnimi sredstvi ali drugimi materiali 	<ul style="list-style-type: none"> • 4401 21 Iveri, sekanci in podobno, iglavcev • 4401 22 Iveri, sekanci in podobno, neiglavcev • 4403 Les, neobdelan, z lubjem ali brez lubja ali beljavine, ali grobo obdelan (obtesan): • 4404 Les za obroče, cepljeni koli, koli, planke, drogovci, zašiljeni toda ne žagani po dolžini, lesene palice, grobo okleščene, upognjene ali drugače obdelane, primerne za izdelavo sprehajalnih palic, dežnikov, ročajev za orodje ali podobnih proizvodov, trakovi in podobno iz lesa • 4406 Leseni železniški ali tramvajski pragovi • 4407 Les, vzdolžno žagan ali rezan, cepljen ali luščen, skobljan ali ne, brušen ali na koncih spojen, debeline nad 6 mm
C16.290	Proizvodnja drugih izdelkov iz lesa, plute, slame in protja	<ul style="list-style-type: none"> • proizvodnja lesnih peletov ali briketov za energetska rabo 	<ul style="list-style-type: none"> • 4401 Les za ogrevanje v hlohah, polenih, vejah, butarah ali podobnih oblikah; iver in podobni drobci, žagovina, lesni odpadki in ostanki, aglomerirani ali neaglomerirani v hlode, brikete, pelete ali podobne oblike: • 44013100 Leseni peleti • 44013920 Žagovina, odpadki in ostanki, aglomerirani (npr. briketi)

Nominalna kapaciteta:

Nominalna kapaciteta = zmogljivost stroja (m³/h) * 8 ur * 200 dni = m³/leto