

Priloga 12

Postopek kontrole z referenčnim kablom.

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Kontrola v primeru suma na manipulacijo tahografa z uporaba referenčnega kabla
010	Izpisi, analiza	Iz izpisov digitalnega tahografa : - tehnični podatki (izpis nastal po Prilogi 11, korak 024.1), - napake vozila (izpis nastal po Prilogi 11, korak 024.2), tehnik izvede analizo in primerjavo napak od datuma izvedene zadnje redne kontrole in obkroži naslednje primere: V primeru: - izpisa tehničnih podatkov () je vidna: - o zamenjave zaznavala gibanja po izvedeni redni kontroli (), - izpisa napake vozila () je vidna: - o prekinitve napajanja, ki je daljša od 5 min, od zadnje redne kontrole in ni ustreznega potrdila o vzroku prekinitve (), - o napake v podatkih gibanja (), - o kršitev varnosti (), - o navzkrižje glede gibanja vozila (), - o napaka pri prenosu podatkov (), - o napaka na zaznavalu gibanja (), se za kontrolo tahografa izbere metoda referenčnega kabla.
020	Metoda referenčnega kabla	Obstoječa povezava digitalnega tahografa in zaznavala gibanja se nadomestiti z referenčnim kablom. Zaznavalo gibanja se aktivira. Izstavi se kartica delavnice in se izdela izpis tehničnih podatkov (), kjer se preveri ujemanje serijske številke zaznavala gibanja. V primeru različnih serijskih števil je potrebno odpraviti napako. V primeru ujemanja serijskih števil zaznavala gibanja in več kot petkrat zabeleženem navzkrižju glede gibanja vozila () od izvedene zadnje kontrole tahografa se zamenja zaznavalo gibanja. Če ima uporabnik vozila dokazilo, da je popravil drugi izvor gibanja se zaznavalo gibanja ne zamenja. Delavnica naredi kopijo tega potrdila.
030	Postopek delavnice v primeru odkritih posegov v sistem in obveščanje pristojnih organov	V primeru različnih serijskih števil zaznavala gibanja in o odkritih posegih v sistem se preko informacijskega sistema obvesti pristojni nadzorni organ, ki v roku petih delovnih dni izvede inšpekcijski nadzor v delavnici in z morebitno izgrajeno napravo za manipulacijo postopa smiselno v skladu z zakonom. Delavnica izgrajeno napravo zadrži do inšpekcijskega pregleda. Delavnica postopa v skladu s tem določilom tudi v primeru izvedbe postopka kontrole.