

PRILOGA 2

Postopek ponovnega ugotavljanja skladnosti

1. V tej prilogi je predpisan postopek, s katerim se zagotovi, da je premična tlačna oprema, navedena v točki c drugega odstavka 1. člena, izdelana in dana v uporabo pred začetkom izvajanja Pravilnika o premični tlačni opremi (Uradni list RS, št. 16/04, 11/06 in 17/10 – ZTZPUS-1), skladna z ustreznimi določbami prilog k ZPNB in tem pravilnikom, ki veljajo v času ponovnega ugotavljanja skladnosti.
2. Lastnik ali uporabnik mora priglašenemu organu, ki izpolnjuje zahteve EN ISO/IEC 17020:2004, tip A, in je priglašen za ponovno ugotavljanje skladnosti, predložiti informacije o premični tlačni opremi, ki omogočajo priglašenemu organu natančno identificirati opremo (poreklo, pravila projektiranja, pri jeklenkah za aceten pa tudi podatke o poroznosti materiala). Informacije morajo po potrebi vsebovati tudi vse predpisane omejitve uporabe ter opombe o morebitnih poškodbah ali popravilih, ki so bila opravljena.
3. Priglašeni organ tip A, priglašen za ponovno ugotavljanje skladnosti, presodi, ali premična tlačna oprema zagotavlja vsaj enako raven varnosti kot premična tlačna oprema, navedena v prilogah k ZPNB. Presoja se opravi na podlagi informacij, predloženih v skladu z drugim odstavkom in po potrebi na podlagi nadaljnjih pregledov.
4. Če so rezultati presoje iz tretjega odstavka zadovoljivi, premična tlačna oprema postane predmet rednih pregledov, ki so predpisani v prilogah k ZPNB. Če so zahteve rednega pregleda izpolnjene, priglašeni organ, odgovoren za redne preglede, na opremo v skladu s 14. členom namesti oznako "pi" ali to namestitev nadzoruje. Oznaki "pi" sledi identifikacijska številka priglašene organa, odgovornega za redne preglede. Priglašeni organ, ki je odgovoren za redne preglede, v skladu s šestim odstavkom te priloge izda potrdilo o ponovnem ugotavljanju skladnosti.
5. Če so bile tlačne posode izdelane serijsko, lahko države članice odobrijo ponovno ugotavljanje skladnosti posameznih tlačnih posod, vključno z njihovimi ventili in drugim priborom, ki se uporablja za prevoz, pri organu, priglašenem za redne preglede ustreznih premičnih tlačnih posod, če je priglašeni organ tipa A, odgovoren za ponovno ugotavljanje skladnosti, v skladu s tretjim odstavkom ugotovil skladnost tipa in je bilo izdano potrdilo o ponovnem ugotavljanju skladnosti tipa. Oznaki "pi" sledi identifikacijska številka priglašene organa, odgovornega za redne preglede.

6. V vseh primerih priglašeni organ, odgovoren za redne preglede, izda potrdilo o ponovnem ugotavljanju skladnosti, ki vsebuje najmanj:
 - identifikacijske podatke priglašene organa, ki izdaja potrdilo in – če se razlikuje
 - identifikacijsko številko priglašene organa vrste A, ki je odgovoren za ponovno ugotavljanje skladnosti v skladu s tretjim odstavkom;
 - ime in naslov lastnika ali upravljavca iz drugega odstavka;
 - če se uporablja postopek iz petega odstavka, podatke o potrdilu o ponovnem ugotavljanju skladnosti tipa;
 - podatke za identifikacijo premične tlačne opreme, na katero je bila nameščena oznaka "pi", med drugim vsaj serijsko številko ali številke, in
 - datum izdaje.
7. Če se uporablja postopek iz petega odstavka, organ tipa A, odgovoren za ponovno ugotavljanje skladnosti, izda potrdilo o ponovnem ugotavljanju skladnosti tipa, ki vsebuje najmanj:
 - identifikacijske podatke priglašene organa, ki izdaja potrdilo;
 - ime in naslov proizvajalca in imetnika prvotne homologacije za premično tlačno opremo, ki je predmet ponovnega ugotavljanja skladnosti, če imetnik in proizvajalec nista ista oseba;
 - podatke za identifikacijo premične tlačne opreme, ki spada v serijo;
 - datum izdaje in
 - opombo: "S tem potrdilom ni dovoljeno izdelovati premične tlačne opreme ali njenih delov".
8. Z namestitvijo oznake "pi" lastnik ali uporabnik izkazuje, da prevzema odgovornost za skladnost premične tlačne opreme z vsemi zahtevami iz prilog k ZPNB in tega pravilnika, ki veljajo v času ponovnega ugotavljanja skladnosti.