

POSTOPKI ZA VEČSTOPENJSKO HOMOLOGACIJO

1 SPLOŠNO

- 1.1 Uspešen postopek večstopenjske ES-homologacije zahteva sodelovanje vseh udeležениh proizvajalcev. Homologacijski organ se mora zato pred izdajo začetne ali naslednje stopnje homologacije prepričati, da med proizvajalci obstajajo dogovori za dobavo in izmenjavo dokumentov in informacij tako, da celotno vozilo izpolnjuje tehnične zahteve vseh ustreznih tehničnih specifikacij, kot je to določeno v Poglavju B Priloge II tega pravilnika.

Te informacije morajo vsebovati tudi podatke iz podeljenih homologacij za sisteme, sestavne dele in samostojne tehnične enote in tudi o delih vozila, ki so vgrajeni v nedodelano vozilo, a še niso homologirani.

- 1.2 ES-homologacije vozila skladno s to prilogo se podelijo na podlagi trenutnega stanja sestavljenosti tipa vozila in morajo vsebovati vse podeljene ES-homologacije iz prejšnjih stopenj.
- 1.3 Vsak proizvajalec v večstopenjskem postopku ES-homologacije je odgovoren za ES-homologacijo in skladnost proizvodnje vseh sistemov, sestavnih delov in samostojnih tehničnih enot, ki jih je izdelal ali jih je dodal prejšnji stopnji sestave. Ni pa odgovoren za proizvode, ki so bili homologirani v prejšnjih stopnjah, razen če je modificiral dele vozila do te mere, da prejšnja ES-homologacija ni več veljavna.

2 POSTOPKI

Pri vlogi po 9. členu tega pravilnika mora homologacijski organ:

- (a) preveriti, ali vse ustrezne homologacije na podlagi tehničnih specifikacij ustrezajo zahtevam v tehničnih specifikacijah;
- (b) preveriti, ali so vsi potrebni podatki, upoštevajoč stopnjo dodelave vozila, vključeni v opisno mapo;
- (c) preveriti na podlagi prejete dokumentacije, ali so podatki o vozilu in podatki iz Dela I opisne mape vozila vključeni v opisno dokumentacijo ali certifikate o homologaciji, izdane po ustreznih tehničnih specifikacijah in, če za dodelano vozilo določen podatek iz Dela I opisne mape ni vključen v opisno dokumentacijo katerekoli tehnične specifikacije, preveriti, ali je ta del ali značilnost skladna s podatki v opisni mapi;
- (d) na vzorcu vozil tipa, ki ga je treba homologirati, pregledati oziroma organizirati pregled sestavnih delov in sistemov vozila, za zagotovitev, da so vozila izdelana skladno z ustreznimi podatki iz overjene opisne dokumentacije in skladno s homologacijami po tehničnih specifikacijah;
- (e) po potrebi pregledati ali organizirati preglede vgradnje samostojnih tehničnih enot.

3 ŠTEVILO VOZIL, KI JIH JE TREBA PREGLEDATI

Število vozil, ki jih je treba pregledati po točki 2(d) te priloge, mora biti dovolj veliko, da omogoča ustrezen nadzor različnih kombinacij, ki jih je treba homologirati glede na stopnjo dodelave vozila in naslednja merila:

- motor;

- menjalnik;
- gnane osi (število, položaj, medsebojna povezava);
- krmiljene osi (število in položaj);
- zavirane osi (število);
- varnostna konstrukcija pri prevrnitvi.

4 IDENTIFIKACIJA VOZILA

Na drugi in naslednjih stopnjah mora proizvajalec poleg obvezne napisne tablice, ki jo predpisuje Tehnična specifikacija TSV 422-V, pritrčiti še dodatno tablico. Ta tablica mora biti trdno pritrjena na vidnem in lahko dostopnem mestu na delu, ki ga med normalno uporabo vozila ni treba menjati. Zahtevani podatki morajo biti vpisani jasno in neizbrisno ter si morajo slediti v naslednjem vrstnem redu:

- ime proizvajalca;
- 1., 3. in 4. del številke ES-homologacije;
- stopnja ES-homologacije;
- serijska številka vozila;
- največja dovoljena masa vozila;
- največja masa vlečenega vozila;
- največja dovoljena masa skupine vozil (kadar vozilo lahko vleče priklopno vozilo ⁽¹⁾);
- največje dovoljene osne obremenitve, razvrščene od prednje osi proti zadnji ⁽¹⁾;
- največja dovoljena navpična obremenitev na priklopni točki ⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Navesti samo v primeru, da je podatek spremenjen glede na prejšnjo stopnjo ES-homologacije.