

## Priloga 11

## Postopek kontrole zapisovalne opreme

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Opis izvajanja aktivnosti, nalog in opravil
010	Sprejem zahteve stranke	Predstavniki delavnice sprejme stranko in njeno naročilo.
015	Sprejem vozila opremljenega s tahografom in/ali napravo za omejevanje hitrosti v postopek kontrole	<p>Stranka predloži prometno dovoljenje in/ali homologacijo vozila, iz katerega se prepišejo potrebni podatki o vozilu.</p> <p>Predstavniki delavnice pridobi podatke o zapisovalni opremi in podatke dajalnika impulzov.</p> <p>Predstavniki delavnice pridobi podatke o napravi za omejevanje hitrosti.</p> <p>Predstavniki delavnice pregleda vozilo glede morebitnih vizualnih poškodb na vozilu.</p> <p>Predstavniki delavnice podatke o vozilu, zapisovalni napravi, napravi za omejevanje hitrosti in vizualnih poškodbah vpiše v zahtevke/delovni nalog (Priloga 1).</p> <p>V delovni nalog se vpišejo splošni podatki, predvsem predmet zahtevka in namen zahtevka, ki je podan s strani stranke.</p> <p>Vpišejo se podatki o lastniku ali uporabniku vozila (pravna oseba) in podatki o plačniku (pravna oseba).</p> <p>V primeru poškodovanih plomb prevzame od stranke potrdila o poškodovanju ali izjavo stranke glede poškodbe plomb.</p> <p>Izpiše se zahtevke/delovni nalog, ki ga stranka podpiše dvakrat in predstavniki delavnice enkrat.</p> <p>Predstavniki delavnice preda delovni nalog in prometno dovoljenje v delavnico oz. tehniku delavnice.</p>
019	Prevzem vozila opremljenega s tahografom in/ali napravo za omejevanje hitrosti v postopek kontrole	Tehnik prevzame vozilo, delovni nalog, prometno dovoljenje in potrdila o poškodovanju plomb in začne postopek kontrole.
020	Postopek kontrole	<p>Tehnik preveri podatke o:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• vozilu,</li> <li>• zapisovalni opremi,</li> <li>• napravi za omejevanje hitrosti,</li> <li>• dajalniku impulzov.</li> </ul> <p>Preverijo se dimenzije pnevmatik, pritisk v pnevmatikah in globina profila pnevmatik.</p> <p>V primeru, da dimenzije pnevmatik ne ustrezajo podatkom v dokumentu glede homologacije vozila, in da ni ustrezna globina profila, se vozilo zavrne.</p>

		<p>Opravi se vizualno kontrolo tahografa, dajalnika impulzov in/ali naprave za omejevanje hitrosti glede morebitnih poškodb.</p> <p>Preveri se stanje plomb in podatke o pregledu plomb tahografa, dajalnika impulzov in/ali naprave za omejevanje hitrosti ter se vnese v zapisnik o kontroli.</p>
021	Ugotovitev o vrsti tahografa	<p>Tehnik ugotovi, ali gre za:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• analogni tahograf: <ul style="list-style-type: none"> <li>- mehanske izvedbe</li> <li>- elektronske izvedbe, ali za</li> </ul> </li> <li>• digitalni tahograf.</li> </ul>
022	Analogni tahograf mehanske izvedbe	<p>Izvede se popolna izgraditev analognega tahografa mehanske izvedbe.</p> <p>Preveri se prisotnost plomb na zadnji strani tahografa.</p> <p>Izvede se meritev I in w.</p> <p>Potrebna je mehanska uskladitev w glede na k tahografa s pomočjo mehanskih prenosov.</p>
022.9		<p>Na izgrajenem tahografu se izvede postopek preverjanja (glej opis postopka preverjanja).</p> <p>Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja med uporabo, ki so navedena v Prilogi I Uredbe 3821/85/EGS (poglavje III, točka (f) 3; med uporabo).</p> <p>Po uspešno izvedenem preverjanju se tahograf ponovno vgradi v vozilo in se nadaljuje s postopkom kontrole - funkcionalni preizkus.</p> <p>Rezultati preverjanja tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.</p> <p>Tahografski vložki, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli.</p> <p>Po spodaj opisanih postopkih se izvede kontrola naprave za omejevanje hitrosti-funkcionalni preizkus.</p>
023	Analogni tahograf elektronske izvedbe	<p>Analogni tahograf elektronske izvedbe se ne izgradi v celoti, temveč se samo izvleče z namenom kontrole plombiranih mest na zadnjem pokrovu oz. delu tahografa.</p> <p>V meniju elektronskega tahografa se izbere meni zabeleženih napak.</p> <p>Napake, ki jih beleži tahograf se po vsebini in številu prepíše na evidenčni list napak, ki ima številko delovnega naloga.</p>
023.9		<p>Na tahograf se priključi kontrolni kabel in se priključi na simulator (etalon za preizkus tahografov).</p> <p>Izvede se meritev I (030) in w (040) in uskladitev konstante k.</p> <p>Konstanta tahografa k se uskladi glede na izmerjeno vrednost w glede na izvedbo tahografa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• z nastavitvijo potenciometra v primerjavi z etalonom za tahografe;</li> <li>• mikro stikala (nastavitev k - mikro stikala, glede na w po nastavitvenih tabelah proizvajalca);</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• z vpisom podatka k v spomin tahografa s pomočjo etalona za tahografe, točno na izmerjeno vrednost w.</li> </ul> <p>Izvede se postopek preverjanja po prilogi 9.</p> <p>Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja med uporabo, ki so navedena v Prilogi I k Uredbi Sveta 3821/85/EGS (poglavje III, točka (f) 3; med uporabo).</p> <p>Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje s postopkom kontrole - funkcionalni preizkus (060).</p> <p>Rezultati preverjanja tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.</p> <p>Tahografski vložki, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli.</p>
024	Digitalni tahograf	Odvzamejo se vse kartice iz digitalnega tahografa.
024.1		<p>Izvede se izpis tehničnih podatkov o napravi (digitalni tahograf in dajalnik impulzov).</p> <p>Tehnični podatki se preverijo s podatki v delovnem nalogu.</p>
024.2		<p>Digitalni tahograf se ne izgradi v celoti, temveč se samo izvleče z namenom kontrole plombiranih mest na zadnjem pokrovu oz. delu tahografa.</p> <p>V meniju digitalnega tahografa se izbere meni zabeleženih napak in se izdela izpis napak.</p> <p>Izvede se analiza in primerjava napak v skladu s prilogo 12 in se o nadaljnjem postopku kontrole pisno opredeli na izpisku napak.</p>
024.3		Izvede se odklop dajalnika impulzov pri dajalniku impulzov in preveri se javljanje napake na digitalnem tahografu. Izdela se izpis napak iz digitalnega tahografa, kjer je viden ta odklop in se obkroži na izpisu.
024.4		Ponovno priključiti dajalnik impulzov.
024.5		Vstaviti kartico delavnice.
024.6		Zamenjati baterijo za neprekinjeno napajanje (odvisno od proizvajalca digitalnega tahografa).
024.7		Ponovno aktivirati dajalnik impulzov.
024.9		<p>Na digitalni tahograf se priključi kontrolni kabel in se priključi na simulator (etalon za preizkus tahografov).</p> <p>Izvede se meritev I (030) in w (040) in uskladitev konstante k.</p> <p>Izvede se postopek preverjanja po prilogi 9.</p> <p>Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja med uporabo, ki so navedena v Prilogi IB Uredbe 3821/85/EGS (poglavje III).</p> <p>Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje s postopkom kontrole - funkcionalni preizkus (060).</p> <p>Rezultati preverjanja digitalnega tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.</p> <p>Izpisi rezultatov preverjanja iz digitalnega tahografa, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli.</p>

024.10		Vstavi se kartica delavnice v režo digitalnega tahografa (voznik 1) in se izdela izpis 24h.
024.11		Odstrani se kartica delavnice.
024.12		Izdela se izpis tehničnih podatkov in se preveri s podatki, ki so vnešeni.
024.13		Preveriti razpoložljivost najmanj ene role papirja za tiskanje.
024.14		Pripraviti štiri izpise iz digitalnega tahografa, ki se priložijo k zapisniku o kontroli.
030	Meritev obsega avtoplaščev I	Izvede se meritev obsega avtoplaščev I po eni izmed naslednjih metod: <ul style="list-style-type: none"> <li>• meritev na valjih (minimalno 10 obratov valjev);</li> <li>• meritev obsega kolesa na ravni stezi (minimalno 10 obratov koles);</li> <li>• osno središčna meritev.</li> </ul>
040	Meritev koeficienta w	Izvede se meritev koeficienta w po eni izmed metod: <ul style="list-style-type: none"> <li>• vozilo se z lastnim pogonom premika v ravni črti, na ravni površini v razdalji 1000 m, s hitrostjo 50 km/h, <math>\pm 5</math> km/h.</li> <li>• na valjih pri vrtenju valjev v razdalji najmanj 20 m in s hitrostjo najmanj <math>\pm 5</math> km/h.</li> <li>• merilna steza najmanjše dolžine 20 m s hitrostjo najmanj <math>\pm 5</math> km/h.</li> </ul>
050	Kontrola naprave za omejevanje hitrosti	Kontrolo naprave za omejevanje hitrosti se opravi na podlagi Pravilnika o napravah za omejevanje hitrosti nekaterih kategorij vozil.  Če naprava za omejevanje hitrosti ni nastavljena pravilno, se takšno vozilo zavrne.  Podatke o nastavitvi se vnese v zapisnik o kontroli. V primeru, da je vozilo opremljeno samo z napravo za omejevanje hitrosti, se izdela samo zapisnik o kontroli naprave za omejevanje hitrosti.
060	Funkcionalni preizkus	Po končanem postopku uskladitve w in k, tehnik izvede funkcijsko kontrolo električnih naprav v vozilu in preizkusi funkcionalno delovanje celotnega sistema tahografa.
070	Plombiranje	Po uspešno izvedeni kontroli se izvede postopek plombiranja. Plombiranje se izvede s plombami, ki vsebujejo oznako, ki je delavnici dodeljena ob odobritvi.  Obvezno je treba plombirati priključno mesto na dajalniku impulzov in priključno mesto na tahografu.
080	Izdelava nalepk	Izdelajo se nalepke s predpisano vsebino v skladu z Uredbo 3821/85/EGS z vsemi dopolnitvami.  Večja nalepka se nalepi na vidno mesto (običajno nosilec vrat).  Manjša nalepka, ki vsebuje samo podatek o konstanti tahografa, se nalepi na tahograf.
090	Izdelava zapisnika o kontroli	Tehnik, ki je kontroliral tahograf, izpolni in podpiše zapisnik o kontroli in priloži testne diagramske ploščice, na katere napiše osnovne podatke o tahografu in vozilu ali izpise iz digitalnega tahografa in vso dokumentacijo hrani tri leta.  Za stranko se izdela kopija zapisnika.

090.1		<p>V primeru, da se med postopkom kontrole ali pa že pred tem ugotovi, da tahograf ne deluje brezhibno, ali so njegova odstopanja večja od dovoljenih, se postopek kontrole zaključi z izdajo negativnega zapisnika o kontroli.</p> <p>Izdela se poročilo o kontroli z neuspešnim izidom kontrole. Za stranko se izdela kopija poročila o kontroli.</p>
100	Izročitev vozila stranki	<p>Stranki se izroči kopija zapisnika o kontroli.</p> <p>Stranko se seznanj z mesti, ki so plombirana.</p> <p>Stranka na delovnem nalogu s podpisom potrdi prejem vozila.</p>
110	Arhiviranje	<p>Zapisnik o kontroli z vsemi prilogami, ki so nastale v postopku, in delovni nalog se hrani v delavnici 3 leta.</p> <p>Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.</p>
115	Obračun storitve	<p>Na podlagi zaključenega delovnega naloga se stranki izda račun za opravljeno storitev.</p>