

PRILOGA XVII

POSTOPKI ZA VEČSTOPENJSKO ES-HOMOLOGACIJO

1 SPLOŠNO

- 1.1 Za uspešno delovanje postopka večstopenjske ES-homologacije je potrebno sodelovanje vseh udeleženih proizvajalcev. Zato se mora homologacijski organ pred izdajo prve ali naslednje stopnje homologacije prepričati, da med proizvajalci obstajajo dogovori za dobavo in izmenjavo dokumentov in informacij tako, da tip dodelanega vozila izpolnjuje tehnične zahteve vseh zahtevanih tehničnih specifikacij, kot je to določeno v Prilogi IV ali v Prilogi XI. Te informacije morajo vsebovati tudi podrobnosti iz podeljenih homologacij za sisteme, sestavne dele in samostojne tehnične enote kot tudi o delih vozila, ki so vgrajeni v nedodelano vozilo, a še niso homologirani.
- 1.2 ES-homologacije vozila v skladu s to Prilogo se podelijo na podlagi trenutne stopnje dodelave tipa vozila in morajo vsebovati vse homologacije, podeljene na prejšnjih stopnjah.
- 1.3 Vsak proizvajalec v večstopenjskem postopku ES-homologacije je odgovoren za homologacijo in skladnost proizvodnje vseh sistemov, sestavnih delov ali samostojnih tehničnih enot, ki jih je izdelal ali jih je dodal prejšnji stopnji dodelave. Ni pa odgovoren za predmete, ki so bili homologirani v prejšnjih stopnjah, razen za tiste, ki jih je modificiral do te mere, da prejšnja homologacija ni več veljavna.

2 POSTOPKI

Homologacijski organ mora :

- (a) preveriti, ali vsi certifikati o ES-homologaciji, izdani na podlagi predpisov, ki se uporabljajo za homologacijo vozil, veljajo za tip vozila na stopnji njegove dodelave in ustrezajo predpisanim zahtevam;
- (b) se prepričati, ali so vsi potrebni podatki, upoštevajoč stopnjo dodelave vozila, vključeni v opisno mapo;
- (c) se na podlagi prejete dokumentacije prepričati, ali so podatki o vozilu in podatki iz Dela I opisne mape vozila vključeni v opisni dokumentaciji in/ali certifikatih o ES-homologaciji po ustreznih predpisih. Če za dodelano vozilo določen podatek iz Dela I opisne mape ni vključen v opisno dokumentacijo kateregakoli predpisa, mora preveriti, ali je ta del ali značilnost skladen s podatki v opisni mapi;
- (d) na izbranem vzorcu vozil tipa, ki ga je treba homologirati, pregledati oziroma organizirati pregled sestavnih delov in sistemov vozila, da bi zagotovil, da je (so) vozilo(a) izdelana skladno z ustreznimi podatki iz overjene opisne dokumentacije in skladno z ES-homologacijami po posamičnih predpisih;
- (e) po potrebi pregledati ali organizirati ustrezne preglede vgradnje samostojnih tehničnih enot.

- 3 Število vozil, ki jih je treba pregledati po odstavku 2(d), mora biti dovolj veliko, da omogoča ustrezen nadzor različnih kombinacij, ki jim je treba podeliti ES-homologacijo glede na stopnjo dodelave vozila in naslednje kriterije:

- motor
- menjalnik
- pogonske osi (število, položaj, medsebojna povezava),
- krmiljene osi (število in položaj),
- vrste nadgradnje,
- število vrat,
- stran vožnje,
- število sedežev,
- nivo opreme.

4 IDENTIFIKACIJA VOZILA

4.1 Identifikacijska številka vozila

- (a) Identifikacijska številka osnovnega vozila (VIN), ki jo predpisuje Tehnična specifikacija TSV 118 se ohrani med vsemi zaporednimi stopnjami postopka ES-homologacije z namenom zagotovitve »sledljivosti« postopka.
- (b) Vendar pa v končni fazi dodelave lahko zadevni proizvajalec v dogovoru z homologacijskim organom nadomesti prvi in drugi del identifikacijske številke vozila s svojo lastno kodo proizvajalca in identifikacijsko kodo vozila, vendar samo v primeru, če mora biti vozilo registrirano pod lastnim tovarniškim imenom. V takem primeru se celotna identifikacijska številka osnovnega vozila ne odstrani.

4.2 Dodatna tablica proizvajalca

Na drugi in naslednjih stopnjah mora vsak proizvajalec poleg obvezne tablice proizvajalca, ki jo predpisuje Tehnična specifikacija TSV 118, na vozilo pritrčiti dodatno tablico, katere vzorec je prikazan v dodatku k tej Prilogi. Ta tablica mora biti trdno pritrjena na opaznem in lahko dostopnem kraju na delu, ki ga med normalno uporabo vozila ni treba menjati. Zahtevani podatki morajo biti vpisani jasno in neizbrisno ter si morajo slediti v naslednjem vrstnem redu:

- ime proizvajalca,
- deli 1, 3 in 4 številke ES-homologacije,
- stopnja homologacije,
- identifikacijska številka vozila,
- največja dovoljena skupna masa vozila ⁽¹⁾
- največja dovoljena masa skupine vozil (kadar vozilo lahko vleče priklopno vozilo) ⁽¹⁾,
- največja dovoljena obremenitev za vsako os, razvrščena od prednje osi proti zadnji ⁽¹⁾,
- pri polpriklopniku ali priklopniku s centralno osjo največja dovoljena obremenitev naprave za spajanje vozil ⁽¹⁾.

Če zgoraj ni predvideno drugače, mora tablica ustrezati zahtevam Tehnične specifikacije TSV 118.

Dodatek

VZOREC DODATNE TABLICE PROIZVAJALCA

Spodnji vzorec je prikazan le kot vodilo.

IME PROIZVAJALCA (stopnja 3)
e2*98/14*2609
Stopnja 3
WD9VD58D98D234560
1 500 kg
2 500 kg
1 - 700 kg
2 - 800 kg

—

⁽¹⁾ Navesti samo v primeru, da je podatek spremenjen glede na prejšnjo stopnjo homologacije.