

PRILOGA 2

Preglednica 1: Mejne vrednosti splošnih parametrov odpadne vode za obstoječe naprave za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla.

Parameter	MEJNE VREDNOSTI		
	Enota	Odvajanje neposredno in posredno v vode	Odvajanje v javno kanalizacijo
I. SPLOŠNI PARAMETRI			
Temperatura	°C	30	40
pH-vrednost		6,5 - 9,0	6,5 - 9,5
Neraztopljene snovi	mg/l	80	(1)
Usedljive snovi	ml/l	0,5	10

- (1) Mejna vrednost koncentracije neraztopljenih snovi v industrijski odpadni vodi se določi v okoljevarstvenem dovoljenju na podlagi mnenja upravljavca javne kanalizacije in komunalne ali skupne čistilne naprave, in sicer kot vrednost pri kateri ni negativnega vpliva na kanalizacijo ali čistilno napravo.

Preglednica 2: Mejne vrednosti parametrov odpadne vode za obstoječe naprave za proizvodnjo in obdelavo železa in jekla za odvajanje neposredno in posredno v vode in v javno kanalizacijo

Parameter	Izražen kot	Enota	2	4	5	6	7	8	9
II. BIOLOŠKI PARAMETRI									
Strupenost za vodne bolhe	SD		6 ⁽⁴⁾	3	3	3	6	6	6
III. ANORGANSKI PARAMETRI									
Baker * ⁽³⁾	Cu	mg/l g/t	0,6 0,09	-	-	-	-	-	0,5 -
Cink *	Zn	mg/l g/t	4,0 0,6 -	2,0 ⁽⁶⁾	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Kositer *	Sn	mg/l	-	-	-	-	-	-	2,0
Celotni krom * ⁽²⁾	Cr	mg/l	-	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Krom - šestivalentni *	Cr	mg/l	-	-	-	-	0,1	0,1	0,1
Nikelj * ⁽²⁾	Ni	mg/l g/t	0,8 0,12	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Svinec *	Pb	mg/l g/t	1 0,15 -	0,5 ⁽⁶⁾	-	-	-	-	0,5 -
Železo *	Fe	mg/l g/t	10,0 2,0	5,0	5,0	5,0	3,0	5,0	3,0

Parameter	Izražen kot	Enota	2	4	5	6	7	8	9
Nitritni dušik *	N	mg/l	-	-	-	-	5,0	5,0	-
Cianid - prosti *	CN	mg/l g/t	0,8 0,12	-	-	-	-	-	0,2
Fluorid *	F	mg/l	-	-	-	-	30	30	-
Celotni fosfor	P	mg/l	-	-	-	-	2,0	2,0	2,0
IV. ORGANSKI PARAMETRI									
Celotni organski ogljik (TOC)	C	mg/l	-	-	5	10	10	10	5
Kemijska potreba po kisiku (KPK)	O ₂	mg/l g/t	100 (1,5) 15 ^(1,5)	50 ^(5, 6)	40 ⁽⁵⁾	200 ⁽⁵⁾	200 ⁽⁵⁾	300 ⁽⁵⁾	300 ⁽⁵⁾
Biokemijska potreba po kisiku (BPK ₅)	O ₂	mg/l	25 ⁽⁵⁾	25 ⁽⁵⁾	25 ⁽⁵⁾	25 ⁽⁵⁾	25 ⁽⁵⁾	25 ⁽⁵⁾	25 ⁽⁵⁾
Adsorbljivi organski halogeni * (AOX)	Cl	mg/l	-	-	-	-	-	-	1,0

* pri posameznem parametru označuje nevarno snov, oznake naprav pa pomenijo:

2. plavži za proizvodnjo surovega železa in naprave za granulacijo žlindre,
4. naprave za proizvodnjo surovega jekla vključno s sekundarno metalurgijo,
5. naprave za kontinuirano litje in vroče oblikovanje,
6. naprave za vroče oblikovanje cevi,
7. naprave za hladno valjanje trakov,
8. naprave za hladno oblikovanje cevi, profilov, paličnega jekla in žice,
9. naprave za kontinuirano vroče potopno nanašanje površinske zaščite polizdelkov iz jekla.

Oznake v preglednici pomenijo naslednje:

- (1) pri proizvodnji surovega železa z vpihavanjem premoga veljata vrednosti za KPK 60 g/t in 200 mg/l,
- (2) se uporablja za proizvodnjo jekel, ki vsebujejo krom in nikelj,
- (3) za proizvodnjo feromanganskega surovega železa veljata vrednosti 0,15 g/t in 1 mg/l,
- (4) vrednost se nanaša na proizvodnjo, pri kateri nastaja več kot 0,3 m³ odpadne vode na 1 t surovega jekla,
- (5) se uporablja za neposredno ali posredno odvajanje odpadne vode v vode,
- (6) za proizvodnjo livarniškega surovega jekla ob uporabi sekundarnih surovin, ki vsebujejo železo, se uporablja namesto mejnih koncentracij mejna vrednost za emisijske faktorje, in sicer za KPK 100 g/t, za cink 1g/t in za svinec 0,25 g/t.