

PRILOGA VII

POSTOPKI ZA HOMOLOGACIJO VOZILA

1. Pri vlogi za homologacijo vozila mora homologacijski organ:
 - (a) preveriti, ali so vse ES-homologacije po tehničnih specifikacijah za vozila skladne z vsakokratnimi veljavnimi zahtevami tehnične specifikacije;
 - (b) na podlagi predložene dokumentacije preveriti, ali so značilnosti vozila s podatki, vsebovanimi v opisnem listu vozila, navedene tudi v opisni dokumentaciji in/ali certifikatih o homologaciji po tehničnih specifikacijah; kadar nek podatek iz opisnega lista vozila ni naveden v nobeni od opisnih dokumentacij po tehničnih specifikacijah, je treba preveriti, ali ta sestavni del ali značilnost ustreza podatkom iz opisne mape vozila;
 - (c) na izbranem vzorcu tipa vozila, za katerega je zahtevana homologacija, pregledati ali organizirati izvedbo pregleda delov in sistemov vozila za potrditev, da je vozilo (so vozila) zgrajeno(a) v skladu s podatki v opisni dokumentaciji za vsako od ES-homologacij na podlagi tehničnih specifikacij;
 - (d) preveriti ali organizirati preverjanje vgradnje samostojnih tehničnih enot, kjer je to potrebno.
2. Število pregledanih vozil za namene točke c) prvega odstavka mora omogočiti zadostno preverjanje različnih kombinacij za homologacijo po naslednjih kriterijih:

| Kategorija vozila | M | M | N | N | N | O | O | O | O | T4 | T5 | C | R | S |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|---|---|---|
| Kriteriji | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | | | | | |
| motor | x | x | x | x | x | - | - | - | - | x | x | x | - | - |
| menjalnik | x | x | x | x | x | - | - | - | - | x | x | x | - | - |
| število osi | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| vrsta nadgradnje | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |

3. Če ne obstajajo homologacijski certifikati po kateri ali nobeni izmed tehničnih specifikacij, mora organ za podelitev homologacije za te primere:
 - (a) poskrbeti za potrebna preskušanja in preglede, kot je to zahtevano v vsaki od tehničnih specifikacij;
 - (b) preveriti, ali je vozilo skladno s posameznimi podatki v opisni mapi vozila in ali zadovoljuje zahteve vsake tehnične specifikacije;
 - (c) pregledati ali organizirati pregled vgradnje samostojnih tehničnih enot, kjer je to potrebno.

PRILOGA VII – Dodatek

POSTOPKI ZA VEČSTOPENJSKO HOMOLOGACIJO

1 SPLOŠNO

- 1.1 Za uspešno delovanje postopka večstopenjske homologacije je potrebno sodelovanje vseh udeleženih proizvajalcev. Zato se mora homologacijski organ pred izdajo prve ali naslednje stopnje homologacije prepričati, da med proizvajalci obstajajo dogovori za dobavo in izmenjavo dokumentov in informacij tako, da tip dodelanega vozila izpolnjuje zahteve vseh zahtevanih tehničnih specifikacij, kot je to določeno v Prilogi II. Te informacije morajo vsebovati tudi podrobnosti iz podeljenih homologacij za sisteme, sestavne dele in samostojne tehnične enote kot tudi o delih vozila, ki so vgrajeni v nedodelano vozilo, a še niso homologirani.
- 1.2 Homologacije vozila v skladu s tem dodatkom se podelijo na podlagi trenutnega stanja sestavljenosti tipa vozila in morajo vsebovati vse homologacije, podeljene na prejšnjih stopnjah.
- 1.3 Vsak proizvajalec v večstopenjskem postopku homologacije je odgovoren za homologacijo in skladnost proizvodnje vseh sistemov, sestavnih delov ali samostojnih tehničnih enot, ki jih je izdelal ali jih je dodal prejšnji stopnji sestave. Ni pa odgovoren za predmete, ki so bili homologirani v prejšnjih stopnjah, razen za tiste, ki jih je modificiral do te mere, da prejšnja homologacija ni več veljavna.

2 POSTOPKI

Homologacijski organ mora:

- (a) preveriti, ali vse ustrezne homologacije na podlagi tehničnih specifikacij ustrezajo veljavnim zahtevam v teh tehničnih specifikacijah;
 - (b) se prepričati, ali so vsi potrebni podatki, upoštevajoč stopnjo dodelave vozila, vključeni v opisno mapo;
 - (c) se na podlagi prejete dokumentacije prepričati, ali so podatki o vozilu in podatki iz opisnega lista vozila vključeni v opisni dokumentaciji in/ali certifikatih o homologaciji po ustreznih tehničnih specifikacijah. Če za dodelano vozilo določen podatek iz opisnega lista ni vključen v opisno dokumentacijo katerekoli tehnične specifikacije, mora preveriti, ali je ta del ali značilnost skladen s podatki v opisni mapi;
 - (d) na izbranem vzorcu tipa vozil, ki ga je treba homologirati, pregledati oziroma organizirati pregled sestavnih delov in sistemov vozila, da bi zagotovil, da je(so) vozilo(a) izdelana skladno z ustreznimi podatki iz overjene opisne dokumentacije in skladno s homologacijami po tehničnih specifikacijah;
 - (e) po potrebi pregledati ali organizirati ustrezne preglede vgradnje samostojnih tehničnih enot.
- 3 Število vozil, ki jih je treba pregledati po točki 2(d), mora biti dovolj veliko, da omogoča ustrezen nadzor različnih kombinacij, ki jim je treba podeliti homologacijo glede na stopnjo dodelave vozila in naslednje kriterije:
- motor,
 - menjalnik,
 - pogonske osi (število, položaj, medsebojna povezava),
 - vrste nadgradnje.

4 IDENTIFIKACIJA VOZILA

Na drugi in naslednjih stopnjah mora vsak proizvajalec poleg obvezne tablice proizvajalca, ki jo predpisuje Tehnična specifikacija TSV 118, na vozilo pritrčiti dodatno tablico, katere vzorec je prikazan v nadaljevanju. Ta tablica mora biti trdno pritrjena na opaznem in lahko dostopnem kraju na delu, ki ga med normalno uporabo vozila ni treba menjati. Zahtevani podatki morajo biti vpisani jasno in neizbrisno ter si morajo slediti v naslednjem vrstnem redu:

- ime proizvajalca,
- homologacijska številka,
- stopnja homologacije,
- identifikacijska številka vozila,
- največja dovoljena skupna masa vozila ⁽¹⁾,
- največja dovoljena masa skupine vozil (kadar vozilo lahko vleče priklopno vozilo)⁽¹⁾,
- največja dovoljena obremenitev za vsako os, razvrščena od prednje osi proti zadnji ⁽¹⁾,
- pri polpriklopniku ali priklopniku s centralno osjo največja dovoljena obremenitev naprave za spenjanje vozil⁽¹⁾.
- Če zgoraj ni predvideno drugače, mora tablica ustrezati zahtevam Tehnične specifikacije TSV 118.

Primer dodatne tablice proizvajalca

Spodnji vzorec je prikazan le kot vodilo.

| |
|---------------------------------|
| IME PROIZVAJALCA (za stopnjo 2) |
| SI – 100.047:00 |
| Stopnja 2 |
| ZX9ABC12345ZG0123 |
| 1 500 kg |
| 2 500 kg |
| 1-750 kg |
| 2-900 kg |

⁽¹⁾ Navesti samo v primeru, da je podatek spremenjen glede na prejšnjo stopnjo homologacije.