

**PRILOGA III**  
**POTRDILO O ES PREGLEDU TIPA**

Izdal: ..... na podlagi  
(Priglašeni organ)

pravilnika o plinskih jeklenkah iz nelegiranega aluminija ali aluminijevih zlitin iz celega (Uradni list RS, št. 73/02)

za

**PLINSKE JEKLENKE IZ NELEGIRANEGA ALUMINIJA ALI ALUMINIJEVIH ZLITIN IZ CELEGA**

Št. potrdila o ES pregledu tipa: .....

Datum: .....

Tip jeklenke: .....

(Opis družine jeklenk, za katero je izdana odobritev)

$P_h$  ..... D ..... a .....

$L_{min}$  .....  $L_{maks}$  .....  $V_{min}$  .....  $V_{maks}$  .....

Proizvajalec oziroma njegov pooblaščeni zastopnik.....

*(Ime in naslov proizvajalca ali njegovega pooblaščenega zastopnika)*

.....  
.....  
.....

Oznaka ES pregleda tipa **E** ..... 

Podrobni rezultati preiskave vzorca za ES pregled tipa in glavne lastnosti vzorca so priloženi.

Vsi podatki so na voljo pri: .....

.....  
.....  
.....

*(Ime in naslov priglašenega organa)*

Dne: .....

Kraj: .....

.....  
*(Podpis)*

## TEHNIČNA PRILOGA K POTRDILU O ES PREGLEDU TIPA

1. Rezultati pregleda vzorčnih jeklenk z ozirom na pridobitev potrdila o ES pregledu tipa.
2. Glavne lastnosti tipa jeklenke, še zlasti vzdolžni prerez tipa jeklenk, za katerega je izdana odobritev tipa, z naslednjimi podatki:
  - imenski zunanji premer D, z navedbo proizvajalčevih konstrukcijskih toleranc,
  - najmanjša debelina stene valjastega dela jeklenke, a,
  - najmanjša debelina vratu in dna jeklenke, z navedbo proizvajalčevih konstrukcijskih toleranc,
  - najmanjša in največja dolžina,  $L_{\min}$ ,  $L_{\max}$ ,
  - prostornino oziroma prostornine,  $V_{\min}$ ,  $V_{\max}$ ,
  - tlak  $P_h$ ,
  - ime proizvajalca /številka načrta in datum,
  - ime tipa jeklenke,
  - zlitina v skladu s točko 2.1. (tip/kemična sestava/postopek pridobivanja/ toplotna obdelava/zajamčene mehanske karakteristike (natezna trdnost - točka tečenja)).