Št.	Skica sklopa ali dela z označenimi zvari, razredi zvarov in vrstnim redom varjenja	Parametri varjenja					Razred varilca	Osnovni material			Dodajni material		Zaščitni plin – prašek		% kontrole			Toplotna obdelava		
		šv. zvara	skica razpor. varjenja zvara	lega	I (A)	U (V)		pred-grev.	ozna-čba	dim.	Označba - dimenzija	po-raba	Označba - naziv	po-raba	V	Ro	U	vrsta	Θ °C	t (ur)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	2	21

Datum:	Tehnolog:	Potrdil:	Izvajalec varjenja:	TEHNOLOŠKI LIST VARJENJA
	Št. postopka:	Št. risbe:		
Št. listov:	Zveza s postopkom:	Št. pozicije:		PREDMET: