

### Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin

#### 1 Splošne zahteve

Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin mora upoštevati zahteve drugega odstavka 5. člena te uredbe. Upravljavec naprave lahko izdela poljuben načrt, ki je prirejen njegovi napravi, vsak načrt pa temelji na uporabi nadomestnih sredstev (barv, lakov, čistil, topil, lepil itd.), ki vsebujejo malo topil, ali pa so izdelani na drugi osnovi.

#### 2 Načrt zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin pri nanašanju premaznih sredstev, lakov, lepil ali tiskarskih barv

##### 2.1 Izračun letne referenčne emisije hlapnih organskih spojin

Letno referenčno emisijo se določi na podlagi naslednjega izračuna:

Letna referenčna emisija = letna količina trdnih snovi x multiplikacijski faktor

Letna količina trdnih snovi je celotna količina trdnih snovi v letno porabljeni količini premaznih sredstev, lakov, lepil ali tiskarskih barv. Za trdne snovi se štejejo vse snovi v premaznih sredstvih, lakih, lepilih in tiskarskih barvah, ki se strdijo, potem ko izhlapijo voda ali hlapljive organske spojine v vezivih, pigmentih, polnilih lakov, barv in lepil.

Letno količino trdnih snovi iz prejšnjega odstavka se pomnoži z multiplikacijskim faktorjem iz četrtega stolpca Tabele 1.

##### 2.2 Izračun ciljne emisije hlapnih organskih spojin

Ciljno emisijo se izračuna na podlagi naslednjega izračuna:

Ciljna emisija = letna referenčna emisija x odstotek

Odstotki, ki veljajo za posamezne vrste naprav, so navedeni v petem stolpcu Tabele 1.

Tabela 1

| Številka naprave iz priloge 2 | Dejavnost iz priloge 1                                     | Poraba topil (t na leto) | Multiplikacijski faktor za določanje letnih referenčnih emisij | Odstotek za določanje ciljne emisije |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1.1                           | Rotacijski ofsetni tisk z vročim sušenjem                  | > 15                     | 1,0                                                            | (30 + 5)%                            |
| 1.2                           | Rotacijski globoki tisk (bakrotisk) za publikacije         | > 25                     | 4                                                              | (10 + 5)%                            |
| 1.3                           | Druge tiskarske dejavnosti razen rotacijskega sitotiska    | > 15 – 25                | 2,5                                                            | (25 + 5)%                            |
|                               |                                                            | > 25                     | 2,5                                                            | (20 + 5)%                            |
|                               | Rotacijski sitotisk                                        | > 15 – 25                | 1,5                                                            | (25 + 5)%                            |
|                               |                                                            | > 25                     | 1,5                                                            | (20 + 5)%                            |
| 4.1 – 4.4                     | Serijsko lakiranje vozil razen tirnih vozil                | > 0,5 – 15               | 2,5                                                            | (25 + 15)%                           |
| 4.5                           | Lakiranje tirnih vozil                                     | > 0,5 - 5                | 2,5                                                            | (25 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 5 – 15                 | 1,5                                                            | (25 <sup>(2)</sup> + 15)%            |
|                               |                                                            | > 15                     | 1,5                                                            | (20 <sup>(2)</sup> + 5)%             |
| 5.1                           | Ličanje vozil                                              | > 0,5 - 15               | 2,5                                                            | (25 + 15)%                           |
| 6.1                           | Površinska zaščita kovinskih kolobarjev                    | > 25                     | 2,5                                                            | (5 + 5)%                             |
| 8.1                           | Površinska zaščita drugih kovinskih ali plastičnih površin | > 5 – 15                 | 1,5                                                            | (25 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 15                     | 1,5                                                            | (20 + 5)%                            |
|                               | Nanašanje prevlek, ki prihajajo v stik z živili            | > 5 – 15                 | 2,33                                                           | (25 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 15                     | 2,33                                                           | (20 + 5)%                            |
|                               | Površinska zaščita vozil za zračno in vesoljsko plovbo     | > 5 – 15                 | 2,33                                                           | (25 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 15                     | 2,33                                                           | (20 + 5)%                            |
| 9.1                           | Površinska zaščita lesenih površin                         | > 15 – 25                | 3 <sup>(1)</sup>                                               | (25 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 25                     | 3 <sup>(1)</sup>                                               | (20 + 5)%                            |
| 10.1                          | Površinska obdelava tekstilij, tkanin, folije ali papirja  | > 5 – 15                 | 4                                                              | (20 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 15                     | 4                                                              | (25 + 5)%                            |
|                               | Nanašanje prevlek, ki prihajajo v stik z živili            | > 5 – 15                 | 2,33                                                           | (25 + 15)%                           |
|                               |                                                            | > 15                     | 2,33                                                           | (20 + 5)%                            |
| 12.1                          | Impregniranje lesa                                         | > 25                     | 1,5                                                            | (45 + 5)%                            |
| 14.1                          | Nanašanje lepil                                            | > 5 – 15                 | 4                                                              | (25 + 5)%                            |
|                               |                                                            | > 15                     | 4                                                              | (20 + 5)%                            |
|                               | Nanašanje lepil, ki pridejo v stik z živili                | > 5 – 15                 | 2,33                                                           | (25 + 5)%                            |
|                               |                                                            | > 15                     | 2,33                                                           | (20 + 5)%                            |

- (1) Za postopek z izkoristkom nanosa > 85%, kot je valjanje, se lahko uporabi multiplikacijski faktor 4.
- (2) Vrednosti za nezajete emisije so povzete iz točke 8.1.2 priloge 3.

### 3. Poenostavljeno dokazovanje izpolnjevanja zahtev

Šteje se, da je ciljna emisija, navedena v 12. členu te uredbe, dosežena:

- če gre za naprave iz točke 1.3 priloge 2 te uredbe in se na podlagi načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin, skladno s termini iz 12. člena, uporabljajo izključno tiskarske barve, laki, lepila in pomožne snovi z vsebnostjo organskih topil, ki je manjša od 10%;

2. če gre za naprave iz točk 4.1 do 4.5, 5.1 ali 8.1 priloge 2 te uredbe in se na podlagi načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin v teh napravah uporabljajo izključno premazna sredstva z vsebnostjo hlapnih organskih spojin, ki ni večja od 250 g/l, in čistilna sredstva z vsebnostjo hlapljivih organskih spojin, ki ne presega 20% celotne mase čistilnega sredstva;
3. če gre za naprave iz točke 9.1 priloge 2 te uredbe in se na podlagi načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin:
  - a) za premazovanje ravnih ali gladkih površin uporabljajo izključno premazna sredstva z vsebnostjo hlapnih organskih spojin, ki ni večja od 250 g/l,
  - b) za premazovanje drugih površin uporabljajo izključno premazna sredstva z vsebnostjo hlapnih organskih spojin, ki ni večja od 450 g/l,
  - c) uporabljajo izključno vodna lužila z vsebnostjo hlapnih organskih spojin, ki ni večja od 300 g/l.
4. če gre za naprave iz točke 5.1 priloge 2 te uredbe in se na podlagi načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin uporabljajo premazna sredstva, lepila, čistila ali polnila, v katerih vsebnost hlapnih organskih spojin ne presega vrednosti iz tabele 2:

Tabela 2

| Uporabljena sredstva               | Vsebnost hlapnih organskih spojin (g/l) | Opomba                                                                                                                             |
|------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Čistilo za orodje                  | 850                                     |                                                                                                                                    |
| Predčistilno sredstvo              | 200                                     |                                                                                                                                    |
| Kit za lopatico                    | 250                                     |                                                                                                                                    |
| Vodni primer                       | 780                                     |                                                                                                                                    |
| Temeljni premaz                    | 540                                     | od 1. januarja 2010 velja < 250                                                                                                    |
| Temeljno polnilo                   | 540                                     | od 1. januarja 2010 velja < 250                                                                                                    |
| Brusilni polnilo                   | 540                                     | od 1. januarja 2010 velja < 250                                                                                                    |
| Mokro polnilo                      | 540                                     | od 1. januarja 2010 velja < 450                                                                                                    |
| Enoslojni univerzalni pokrivni lak | 420                                     |                                                                                                                                    |
| Temeljni lak                       | 420                                     |                                                                                                                                    |
| Prozorni lak                       | 420                                     | od 1. januarja 2010 prilagoditev stanju razvoja tehnike                                                                            |
| Posebni proizvodi                  | 840                                     | od 1. januarja 2010 prilagoditev stanju razvoja tehnike; delež posebnih proizvodov v vseh premaznih sredstvih ne sme presegati 10% |

5. če gre za naprave za površinsko obdelavo tekstilij in tkanin iz točke 10.1 priloge 2 te uredbe in na podlagi načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin:
  - a) pri premazovanju in tiskanju ni presežen emisijski faktor 0,8 g C/kg tekstila,
  - b) iz preostale vsebnosti po končani obdelavi ni presežen emisijski faktor 0,4 g C/kg tekstila.
6. če gre za naprave iz točk 13.1 in 14.1 priloge 2 te uredbe in se na podlagi načrta zmanjševanja emisij hlapnih organskih spojin v njih uporabljajo lepila in predhodni premazi z vsebnostjo organskih topil, ki je manjša od 5% mase lepila ali premaznega sredstva.